

КЛЕЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ 1K esoom 4V.8 ДЛЯ СЭНДВИЧ ПАНЕЛЕЙ

Область применения Производство сэндвич-панелей СИП (SIP), а также сэндвичей с облицовкой из стали, алюминия, клинкерной плитки, СМЛ, любых керамических материалов, дерева, ОСБ-3, ЦСП, ППС и дерева. Склеивание указанных материалов в любой комбинации и с теплоизолирующими материалами: пенопласт, пенополиуретан, экструдированный пенополистирол, пеностекло, минераловатная плита.

Преимущества

- Эластичность
- Водостойкость
- Морозостойкость
- Технологичен - однокомпонентный

Технические характеристики

Цвет	Темно-коричневый
Вязкость (25 °С), мПа*с	4000-5000
Сухой остаток	99%
Плотность (20 °С), г/см ³	1,1
Температура нанесения	От +15 ⁰ до +25 ⁰ С
Открытое время (20 °С), мин	8
Минимальное время в прессе (20 °С), мин	20
Минимальное время в прессе (45 °С), мин	10
Окончательное отверждение (20 °С), час	6
Температура эксплуатации	от - 40 до +120°С

Способ нанесения Поверхности должны быть свободными от пыли и жировых загрязнений. Очиститель: Метиленхлорид, нефрас, ацетон. Нанести клей при помощи шпателя или дорожками из гребёнки. Поверх клея распылить воду с расходом 20-30 г/м². Соединить склеиваемые поверхности и до истечения «Открытого времени» поместить их в пресс с нагрузкой не менее 150 г/см². Чем выше температура и влажность среды, тем быстрее клей отверждается. Для очистки инструмента от неотверждённого клея так же используйте ацетон, метиленхлорид, нефрас.

Состав Клей представляет собой чистый экологичный полиуретановый преполимер без растворителей и наполнителей.

Расход 100 – 250 г/м² в зависимости от пористости склеиваемых материалов.

Хранение 6 месяцев от даты изготовления. Хранить в плотно закрытой таре при температуре -30°С - +30°С.

**Меры
предосторожности**

Избегать попадания в глаза, при попадании — обильно промыть водой. Не допускать длительного контакта с кожей, использовать перчатки. Взрывопожаробезопасно, нетоксично, экологически чистый продукт без растворителей и наполнителей.

Фасовка

20 кг., 220 кг., 1100 кг. Железная канистра, железная бочка, евроконтейнер

Примечание

Открытое время клея, динамическая вязкость и время отверждения до технологической прочности (время прессования) зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует снижению вязкости и сокращению открытого времени и времени прессования, и, наоборот, понижение температуры приводит к росту вязкости, открытого времени и времени отверждения.